

20: # MCT-6_1.TXT;
30: # MITSURU YAMADA;
40: # 2024/03/29;
50: #####;
107: 1100!
110: # READ PORT;
112: X\$=96;
115: X\$=227;
120: A=X\$;
125: X\$=228;
130: B=X\$;
135: X\$=229;
140: C=X\$;
145: 25)X=21)X C* B 22)X*+ A+;
160: X\$=224;
162: A=X\$;
164: X\$=225;
166: B=X\$;
168: X\$=226;
170: C=X\$;
172: X\$=230;
174: O=X\$;
176: X\$=231;
178: P=X\$;
180: Q=21)X C* B 22)X*+ P 22)X*+ A+ O+;
182: # CORRECT R.A. MINUS;
184: Q 2.62144E5?>= Q=2.88000E5 5.24288E5 Q--;
185: Q=Q 2)Z+;
190: # IF PUSH SPACE, SET R.A. DEC.;
196: 32769\$ 32?= 1400!
200: # CORRECT R.A. OVER 24H;
210: Q 2.88000E5?>= Q=Q 2.88000E5-;
220: # R.A. HOUR;
230: 1)Y=Q R/)I;
240: Z\$=1)Y M+;
250: 2)Y=Q R 1)Y*-;
260: 3)Y=2)Y S/)I;
270: Z\$=3)Y M+;
280: # ;;
290: # R.A. MIN;
300: 6)Y=2)Y S 3)Y*-;
310: 7)Y=6)Y T/)I;
320: Z\$=7)Y M+;
330: 8)Y=6)Y T 7)Y*-;
340: 9)Y=8)Y U/)I;
350: Z\$=9)Y M+;
360: # ;;
370: # R.A. SEC;
380: 10)Y=8)Y U 9)Y*-;
390: 11)Y=10)Y V/)I;
400: Z\$=11)Y M+;
410: 12)Y=10)Y V 11)Y*-;
420: 13)Y=12)Y W/)I;
430: Z\$=13)Y M+;
440: # ;;
444: # CORRECT DEC NEGATIVE;

446: 5)Z 0? = 462!
448: 5)Z 1? = 23)X=25)X 1)Z-;
450: 26)X=23)X;
452: 23)X 2.62144E5? >= 26)X=23)X 5.24288E5-;
453: 26)X 0? < 458!
456: #+;;
457: 460!
458: #-;;
460: D=26)X)A;
461: 520!
462: 23)X=25)X 1)Z+;
463: #;
464: 24)X=2.62144E5;
466: 23)X 24)X? >= 490!
470: #+;;
475: D=23)X;
480: 520!
490: 26)X=5.24288E5 23)X-;
495: 26)X 0? < 505!;
500: #-;;
501: D=26)X;
502: 520!
505: #+;;
506: D=26)X)A;
510: # DEC. DEG;
520: 3)X=D G/)I;
530: Z\$=3)X M+;
540: 4)X=D G 3)X*-;
550: 5)X=4)X H/)I;
560: Z\$=5)X M+;
570: # ;;
580: # DEC. ARCMIN;
590: 6)X=4)X H 5)X*-;
600: 7)X=6)X I/)I;
610: Z\$=7)X M+;
620: 8)X=6)X I 7)X*-;
630: 9)X=8)X J/)I;
640: Z\$=9)X M+;
660: # ;;
670: # DEC. ARCSEC;
680: 10)X=8)X J 9)X*-;
690: 11)X=10)X K/)I;
700: Z\$=11)X M+;
710: 12)X=10)X K 11)X*-;
720: 13)X=12)X L/)I;
730: Z\$=13)X M+;
750: Z\$=13;
940: 110!
1000: # MAIN LOOP END;
1100: # CONSTANT;
1110: Z=32769;
1115: X=16384;
1120: M=48;
1140: G=3.2E4;
1150: H=3.2E3;
1160: I=5.33333E2;

1170: J=5.33333E1;
1180: K=8.88889;
1190: L=8.88889E-1;
1200: R=1.20000E5;
1210: S=1.20000E4;
1220: T=2.00000E3;
1230: U=2.00000E2;
1240: V=3.33334E1;
1250: W=3.33334;
1260: 1)Z=0;
1270: 2)Z=0;
1275: 5)Z=0;
1278: 21)X=65536;
1279: 22)X=256;
1280: #MCT-6_1
1281: #NO DISPLAY SIDEREAL TIME
1282: #SPACE BAR: SET R.A. DEC.
1283: #
1290: # R.A. DEC.
1291: # H M S DEG M S
1292: # RESET R.A. DEC COUNTER;
1296: X\$=160;
1297: X\$=224;
1300: 110!
1400: # SET R.A. DEC.;
1405: #
1410: #
1412: #SET ALIGN POSITION
1414: # R.A. DEC.
1416: # H M S DEG M S
1418: # TEN HOUR;
1420: N=1440;
1430: 2000!
1440: 2)Z=3)Z R*;
1450: # ONE HOUR;
1460: N=1480;
1470: 2000!
1480: 2)Z=2)Z 3)Z S*+;
1485: # ;;
1490: # TEN MIN;
1500: N=1520;
1510: 2000!
1520: 2)Z=2)Z 3)Z T*+;
1530: # ONE MIN;
1540: N=1560;
1550: 2000!
1560: 2)Z=2)Z 3)Z U*+;
1565: # ;;
1570: # TEN SEC;
1580: N=1600;
1590: 2000!
1600: 2)Z=2)Z 3)Z V*+;
1610: # ONE SEC;
1620: N=1640;
1630: 2000!
1640: 2)Z=2)Z 3)Z W*+;

1645: # ;;
1650: # DEC. SIGN;
1660: 5)Z=0;
1670: N=1700;
1690: 2000!
1700: # TEN DEG;
1710: N=1730;
1720: 2000!
1730: 1)Z=3)Z G*;
1740: # ONE DEG;
1750: N=1770;
1760: 2000!
1770: 1)Z=1)Z 3)Z H*+;
1780: # ;;
1790: # TEN ARCMIN;
1800: N=1820;
1810: 2000!
1820: 1)Z=1)Z 3)Z I*+;
1830: # ONE ARCMIN;
1840: N=1860;
1850: 2000!
1860: 1)Z=1)Z 3)Z J*+;
1870: # ;;
1880: # TEN ARCSEC;
1890: N=1910;
1900: 2000!
1910: 1)Z=1)Z 3)Z K*+;
1920: # ONE ARCSEC;
1930: N=1950;
1940: 2000!
1950: 1)Z=1)Z 3)Z L*+;
1960: # ;;
1985: #
1990: #
1992: # R.A. DEC.
1994: # H M S DEG M S
1995: # RESET R.A. DEC. COUNTER;
1996: X\$=160;
1997: X\$=224;
1998: 110!
2000: # KEY INPUT;
2010: 32768\$ 2?= 2010!
2020: 4)Z=32769\$;
2030: 4)Z 57?<= 3)Z=4)Z 48-;
2035: Z\$=3)Z M+;
2036: 4)Z 45?= 5)Z=1;
2040: N!
3000: # PROG END;